



CASE STUDY

Xopero QNAP Appliance zabezpiecza słupską fabrykę słodczy Pomorzanka

Wyzwanie:

Słupska fabryka Pomorzanka, specjalizująca się w produkcji wyrobów cukierniczych poszukiwała profesjonalnego i szybkiego we wdrożeniu rozwiązania do backupu danych, które umożliwiłoby kompleksową ochronę danych pochodzących ze stacji roboczych. „Końcówki” uchodzą za najbardziej newralgiczne elementy infrastruktury IT. Dlatego oprócz wymogu szybkiego wykonywania backupu i centralnego zarządzania wszystkimi procesami, ważną kwestią było bezpieczeństwo danych z endpointów.

Rozwiązanie

Ponieważ fabryka Pomorzanka od kilku lat wykorzystuje serwery QNAP NAS z chęcią sięgnęła po rozwiązanie do backupu danych, dedykowane dla sprzętu właśnie tej marki. Jeszcze przed końcem testów zapadła decyzja, że to Xopero QNAP Appliance będzie czuwać nad bezpieczeństwem danych w firmie.

Oprogramowanie Xopero rozszerza funkcjonalność serwerów QNAP, przekształcając je w prywatną chmurę backupu. Management Center umożliwia zdalną kontrolę nad wszystkimi procesami backupu - całe środowisko backupu można skonfigurować więc za pomocą tylko jednego narzędzia.

Xopero oferuje zabezpieczenie stacji roboczych klasy biznes. Dane są szyfrowane za pomocą AES 256 - algorytmu, którym posługują się instytucje finansowe i organizacje wymagające najlepszych i najwyższych zabezpieczeń.

Korzyści

Oszczędność: Xopero QNAP Appliance, jest rozwiązaniem dedykowanym dla QNAP NAS, więc wdrożenie odbyło się w oparciu o infrastrukturę IT fabryki Pomorzanka.

Łatwa i szybka instalacja: instalacja Xopero na serwerze QNAP trwa zaledwie kilka minut. Po jej zakończeniu użytkownik może rozpocząć wykonywać backupy, tworzyć harmonogramy i projekty.

Ochrona i bezpieczeństwo: program pozwala na szyfrowanie danych kluczem AES 256 oraz na szyfrowanie transmisji kluczem SSL, czyli rozwiązań wykorzystywanych m.in. w bankowości online.

Nowoczesna technologia: kompresja umożliwia przyspieszenie procesu backupu oraz zmniejsza ilość przesyłanych danych, a deduplikacja pozwala zredukować zajmowaną przestrzeń oraz czas samego backupu.

Jesteśmy jednym z największych producentów rozwiązań backupowych w Polsce, dostarczającym profesjonalne narzędzia do kompleksowego zabezpieczenia firmowych danych. W naszej ofercie znajdują się rozwiązanie do backupu lokalnego, backupu do chmury, appliance backup, backup hybrydowy oraz disaster recovery i business continuity.



Nasze produkty umożliwiają m.in. backup i przywracanie plików, folderów, stacji roboczych (endpointów), baz danych, skrzynek pocztowych, serwerów, lokalizacji sieciowych oraz środowisk wirtualnych. Wśród klientów znajdują się firmy z segmentu MSP, administracja publiczna, finanse i bankowość, edukacja, medycyna, telekomunikacja oraz IT.



Klient:

Pomorzanka

Branża:

spożywcza

Działania:

backup 17 stacji roboczych (endpoint backup)

Rozwiązanie:

Xopero QNAP Appliance

Korzyści:

oszczędność, szybkość wdrożenia, bezpieczeństwo.

Słupska fabryka Pomorzanka – której współwłaścicielem jest firma Millano - istnieje na rynku cukierniczym od kilkudziesięciu lat. Jest przykładem na to, że przywiązanie do tradycji i dawnych receptur, pozwala wyróżnić się od konkurencji. ponad 5,4 mln abonentów to klienci właśnie tej marki.