



CASE STUDY

Lubelski Węgiel “Bogdanka” S.A. zapewnia ochronę danych, ciągłość procesów i spełnia rygorystyczne normy branżowe z Xopero ONE Backup & Recovery



Infrastruktura

Rozbudowana infrastruktura IT - kilkadziesiąt stacji roboczych i hostów maszyn wirtualnych oraz kilkanaście serwerów fizycznych

Wyzwanie

Głównym zadaniem było zapewnienie szeroko pojętego bezpieczeństwa posiadanych systemów oraz gromadzonych danych, a także ciągłości pracy oddziału i zdrowia pracowników. Spółka poszukiwała również certyfikowanego rozwiązania, które zapewni jej zgodność z restrykcyjnymi przepisami prawa i wewnętrznymi regulacjami.

Rozwiązanie

Dzięki wdrożeniu Xopero ONE, Bogdanka posiada teraz kompleksowe, zunifikowane i w pełni zarządzalne rozwiązanie do backupu pozwalające na ogromną oszczędność czasu, pieniędzy i pracy administratorów.

Firma Lubelski Węgiel “Bogdanka” S.A. z blisko 40-letnią historią jest jednym z liderów rynku producentów węgla kamiennego w Polsce. Na tle branży wyróżnia się nie tylko doskonałymi wynikami finansowymi, ale i wysoką wydajnością wydobywania oraz ambitnymi planami inwestycyjnymi, zakładającymi m.in. udostępnienie nowych złóż. Spółka od 2009 roku jest notowana na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie, a od 2015 roku wchodzi w skład Grupy ENEA, operatora usług strategicznych branży energetycznej. Jest jednym z największych pracodawców w regionie - zatrudnia ponad 5 tys. pracowników, z czego aż 3,5 tys. pracuje na głębokości. “Bogdanka” to również odpowiedzialny społecznie mecenas kultury i sportu na Lubelszczyźnie. Angażuje się w inicjatywy kulturalne i naukowe, wspiera miejscowe drużyny sportowe, propagowanie zdrowego, aktywnego trybu życia oraz... bezpieczeństwa.

Spółka co roku przechodzi audyt nadzoru na zgodność z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001.

Wyzwanie

Oddział łączności i Metanometrii jest bezpośrednim odbiorcą rozwiązania Xopero ONE Backup & Recovery. Dysponuje rozbudowaną infrastrukturą IT, w skład której wchodzi kilkadziesiąt stacji roboczych, kilkanaście serwerów fizycznych oraz kilkadziesiąt hostów maszyn wirtualnych, które muszą działać nieprzerwanie. **Systemy łączności oraz systemy gazometryczne to całe mnóstwo danych gromadzonych nieprzerwanie, których systematyczna analiza jest istotna z punktu widzenia pracy zakładu, ochrony zdrowia i życia kilku tysięcy pracowników.**

Głównym motywem wyboru Xopero ONE Backup & Recovery było zapewnienie szeroko pojętego bezpieczeństwa posiadanych systemów, gromadzonych danych, a także ciągłości pracy oddziału i zdrowia pracowników.



Spółka poszukiwała również certyfikowanego rozwiązania, które zapewni jej zgodność z restrykcyjnymi przepisami prawa i wewnętrznymi regulacjami.

Rozwiązanie

Specjaliści z Bogdanki zdecydowali się na Xopero ONE dzięki rekomendacji firmy Comfortel Sp. z o.o., która była odpowiedzialna za kompleksową modernizację systemu ogólnozakładowej łączności telefonicznej.

Rozwiązanie all-in-one:

- Kompleksowe oprogramowanie do backupu danych.
- Automatyczne kopie zapasowe.
- Kompatybilność z dowolnym magazynem.
- Łatwa replikacja.
- Ochrona przed ransomware.
- Natychmiastowe przywracanie i zaawansowane technologie Disaster Recovery.

Zabezpieczone środowiska



Rozwiązanie Xopero pozwoliło na spełnienie norm branżowych wynikających z przepisów obowiązujących w podziemnym przemyśle wydobywczym m.in. w zakresie automatyzacji, archiwizacji danych, tworzenia kopii bezpieczeństwa bilingów połączeń i prób połączeń oraz wyników pomiarów.

Michał Mrugała, Nadsztygar elektryczny ds. urz. łączności i metanometrii,
Lubelski Węgiel "Bogdanka" S.A.

Praktyka tworzenia kopii zapasowych przed wdrożeniem Xopero ONE oparta była na kilku rozwiązaniach programowych różnych producentów, co powodowało trudności w zarządzaniu systemami oraz wymagało znacznych nakładów czasu i zasobów ludzkich. Dzięki wdrożeniu Xopero ONE, Lubelski Węgiel Bogdanka S.A. posiada teraz kompleksowe, zunifikowane i w pełni zarządzalne rozwiązanie do backupu, które pozwala na ogromną oszczędność czasu, pieniędzy i pracy administratorów.

Xopero ONE odpowiada również na największe wyzwania spółki w kontekście cyberbezpieczeństwa. Zapewnia nieprzerwaną pracę systemów i możliwość natychmiastowego przywrócenia krytycznych danych, które odpowiadają m.in. za bezpieczeństwo samych pracowników. Pozwala firmie spełniać bardzo restrykcyjne normy branżowe, przepisy prawne i wewnętrzne regulacje. Ponadto Xopero ONE Backup & Recovery zdecydowanie wpłynęło na poprawę dotychczasowych doświadczeń z użytkowania rozwiązań cyberbezpieczeństwa.

Korzyści

Połączenie oprogramowania Xopero ONE oraz własnej macierzy sprzętowej pozwala spółce gromadzić dane i przechowywać kopie w sposób w pełni zautomatyzowany. Oszczędza czas, a zasoby ludzkie koncentruje na sprawnej obsłudze procesów produkcyjnych. Dzięki funkcji multi-tenancy możliwe jest dodawanie ról i uprawnień, co sprawia, że dostęp do danych i oprogramowania jest zhierarchizowany i niemożliwy do uzyskania poza wyznaczonymi punktami dostępu.

Zaawansowane technologie Disaster Recovery gwarantują możliwość sprawnego przywrócenia danych i systemów, zapewniając tym samym ciągłość działania oddziału.

1

Złożona
infrastruktura?

2

Dostosowane
wdrożenie?

3

Specyficzne wymagania
bezpieczeństwa?

Pomożemy dobrać
rozwiązanie idealnie
wpisujące się
w Twoje potrzeby



Dział Sprzedaży Xopero

KONTAKT:

+48 728 908 413
sales@xopero.com



Na szczęście dotychczas nie mieliśmy incydentu bezpieczeństwa lub utraty danych, a wdrożenie Xopero jeszcze bardziej zmniejszyło prawdopodobieństwo takiego zdarzenia.

Michał Mrugała, Nadsztygar elektryczny ds. urz. łączności i metanometrii,
Lubelski Węgiel "Bogdanka" S.A.

Lubelski Węgiel Bogdanka S.A. szczególnie docenił zaawansowaną politykę tworzenia kopii zapasowych w Xopero ONE. Dzięki możliwości błyskawicznego skorzystania z predefiniowanych planów lub dowolnej konfiguracji własnej polityki, firma była w stanie dostosować procesy backupu do swoich celów, wymagań i priorytetów.

Nielimitowana i elastyczna skalowalność oraz przyjazny interfejs użytkownika pozwala spółce na sprawną i wygodną obsługę, a w razie potrzeby, dostosowanie rozwiązania do rosnących potrzeb w zakresie ochrony danych.

Wreszcie zaawansowane funkcje bezpieczeństwa, raportowanie ułatwiające audyty, kontrola dostępu i automatyzacja zapewniają zgodność z normami branżowymi i restrykcyjnymi przepisami obowiązującymi w podziemnym przemyśle wydobywczym.